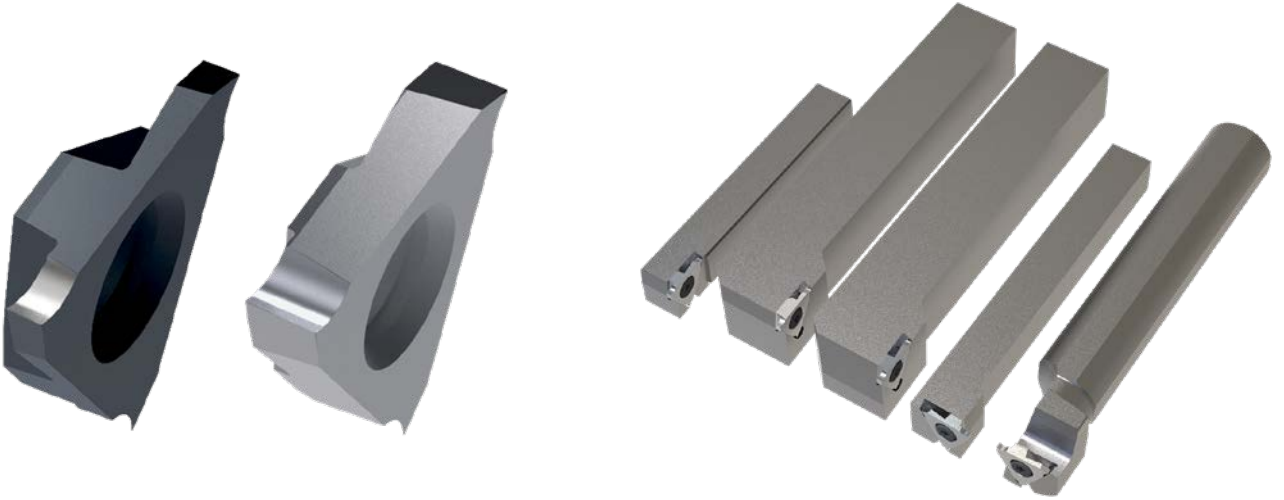
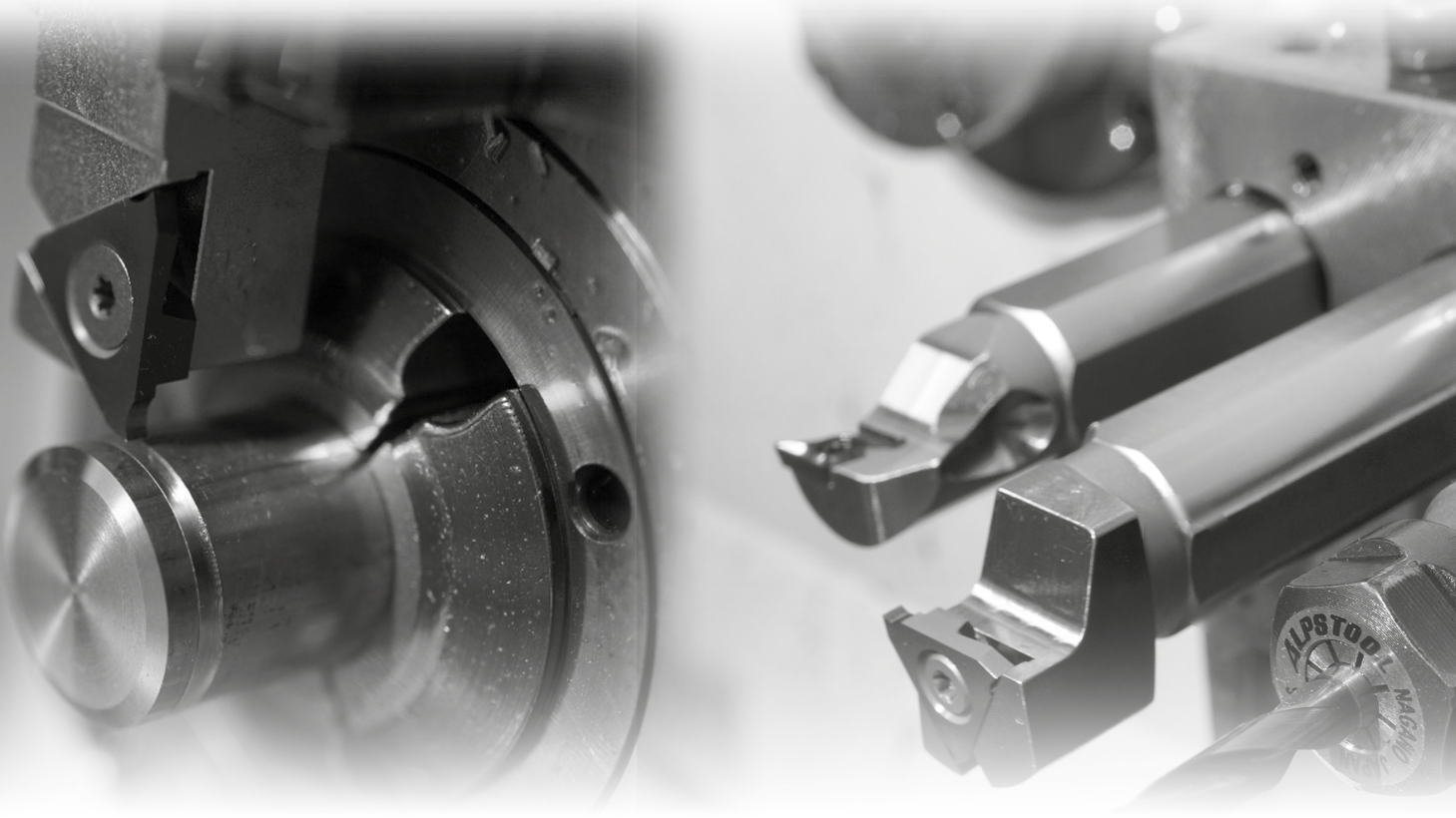


GT SERİSİ

DIŞ VE İÇ KANAL AÇMA UYGULAMALARI İÇİN



GT TUTUCU

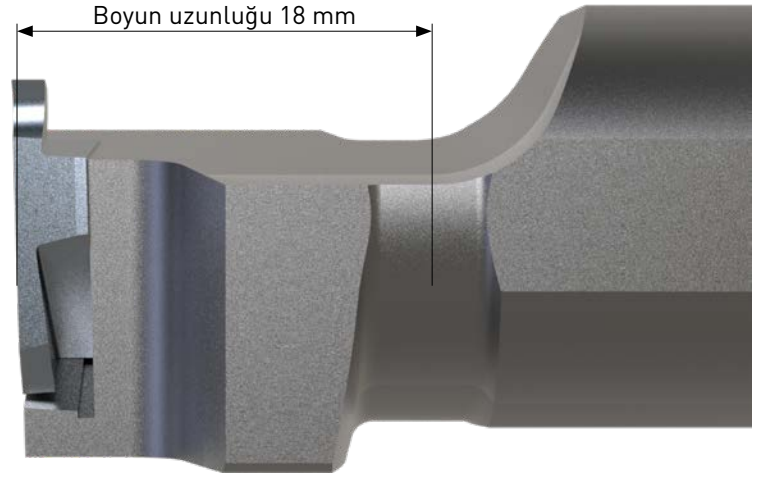
KÜÇÜK PARÇALARIN DIŞ KANAL AÇMA OPERASYONLARI İÇİN

YENİ - 90° TUTUCU

Boyun ölçüleri, tırlama ve vibrasyona karşı direnci artırmak için optimize edilmiştir.

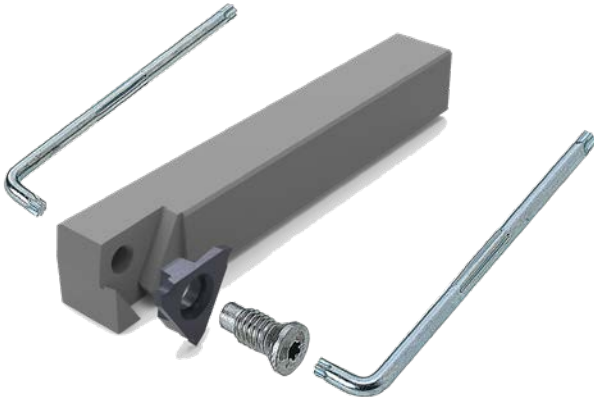


ARKA TAKIM YUVASI İÇİN SİLİNDİRİK ŞAFTLI TUTUCU



ARKADAN BAĞLAMA MEKANİZMASI

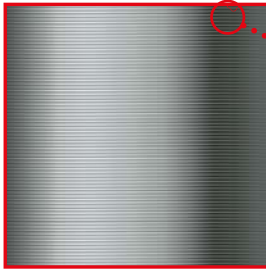
CNC otomat tezgahlarındaki grup tipi takım yuvaları için, takımlar her iki tarafta da aynı anahtar kullanılarak hızlı ve doğru bir şekilde değiştirilebilir, bu da makinenin çalışma verimliliğini artırır. Ofset tipi dahil değildir.



KAPLAMA

MS7025 – ÇOK KATMANLI NANO KAPLAMA

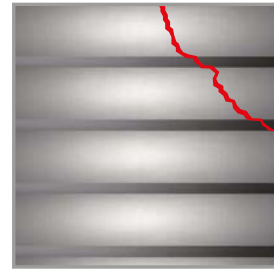
Yüksek yağlama katmanını mükemmel kaynak direnciyle ve nano düzeyde aşınma direncini baskılayan çok daha yüksek aşınma direncine sahip yüksek sertlikte katmanla birleştirilerek film hasarı büyük oranda azaltılır ve kaynak ve aşınma direnci ciddi oranda artar.



Nano çok katmanlı kaplama



Büyütülmüş Görüntü

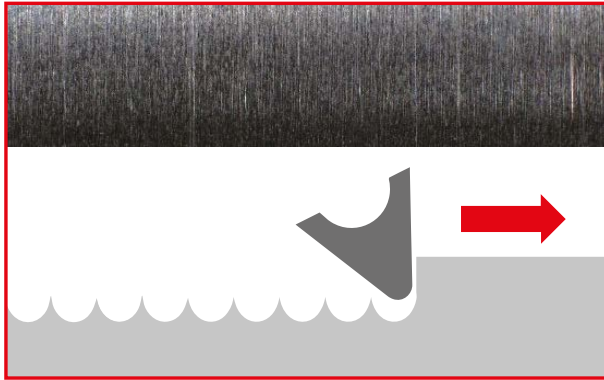


Geleneksel Çok Katmanlı Kaplama

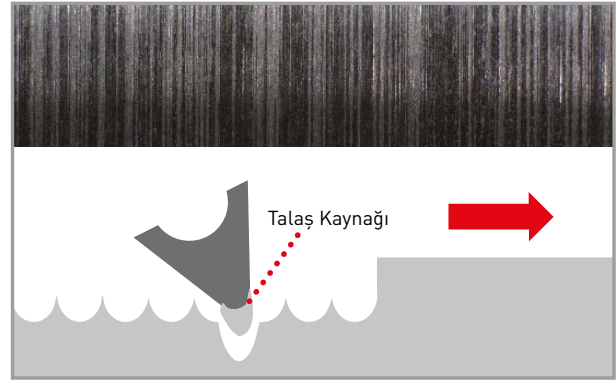
YÜKSEK YAĞLAMA KATMANININ ETKİLERİ

Nano düzeyde, yüksek yağlama katmanı, talaş kaynağından kaynaklanan ve düşük beslemeli işlemede meydana gelme eğilimindeki talaş yapışmasını baskılar.

Finiş yüzey



MS7025



Geleneksel

MT2015 – KARBÜR KALİTE (KAPLAMASIZ)

Karbürün tipik aşınma direncine sahiptir; ancak aynı zamanda sert olduğu için ani kırılmalara karşı dirençlidir. Örneğin alüminyum alaşımları gibi demir dışı metaller işlenirken takım ömrünü uzatması beklenmektedir.

VP15TF/VP15KZ – PVD KAPLAMALI KALİTELER

Mükemmel ısı direncine ve yapışma kuvvetine sahip (Al,Ti)N kaplamalı kalite. Çok yönlü olup farklı çeşitli işleme proseslerinde kullanılabilir.

GT SERİSİ

SEÇME STANDARDI

Açı	Takım tutucu adı	Not	Şaft Ölçüleri	Uygulanabilir kesici uç tipi	
KARE ŞAFT					
0°	GTAH	CW (Kanal genişliği) 0.25 – 3.0 mm	Ofsetsiz	8 x 8 x 80	GTAT GTBT GTCT
				8 x 8 x 120	
				10 x 10 x 80	
				10 x 10 x 120	
				12 x 12 x 80	
				12 x 12 x 120	
			Ofsetli	16 x 16 x 120	
				20 x 20 x 120	
				25 x 25 x 150	
	GTBH	CW (Kanal genişliği) 1.45 – 3.0 mm	Ofsetsiz	10 x 10 x 80	GTBT GTCT
				10 x 10 x 120	
				12 x 12 x 120	
				16 x 16 x 120	
				20 x 20 x 120	
				25 x 25 x 150	
GTCH	CW (Kanal genişliği) 2.5 – 3.0 mm	Ofsetsiz	10 x 10 x 80	GTCT	
			10 x 10 x 120		
90°	GTAF	CW (Kanal genişliği) 0.25 – 3.0 mm		GTAT GTBT GTCT	
			10 x 10 x 100		
			12 x 12 x 100		
			16 x 16 x 120		
			20 x 20 x 120		
			25 x 25 x 120		
SİLİNDİRİK ŞAFT					
90°	SH-GTAF	CW (Kanal genişliği) 0.25 – 3.0 mm	Arka takım yuvası için	16 x 85	GTAT GTBT GTCT
				19.05 x 115	
				20 x 100	
				22 x 120	
				25 x 120	
				25.4 x 115	

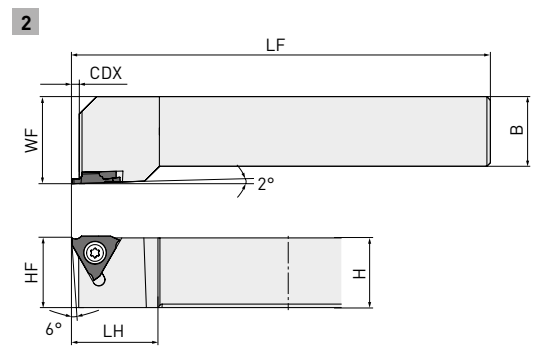
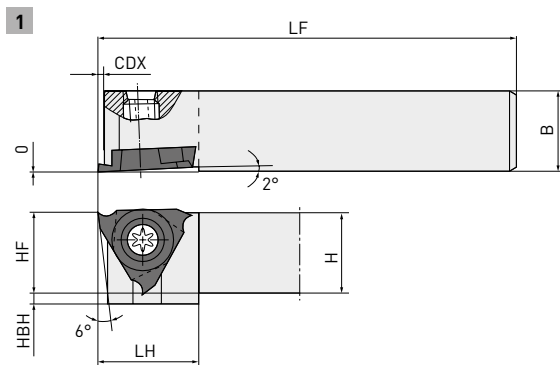
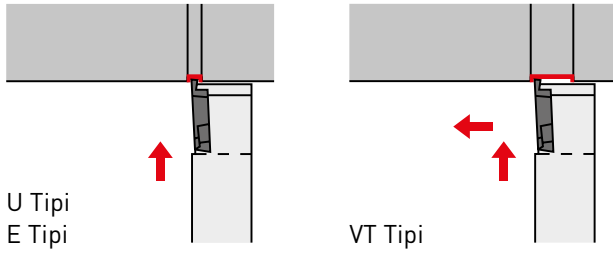
1/1

1/1

 = **NEW**

GTAH / GTBH / GTCH

HARİCİ KANAL AÇMA



Sağ takım gösterilmiştir.

Sipariş No.	Stok		H	B	HF	LF	WF	CDX*	LH	HBH	Kesme genişliği		Kesici Uçlar
	R	L									min.	maks.	Tip
GTAHR/L0808-20S	●	●	8	8	8	80	—	2	15	5	0.25	3.0	1
GTAHR/L0808-20	●	●	8	8	8	120	—	2	15	5	0.25	3.0	1
GTAHR/L1010-20S	●	●	10	10	10	80	—	2	15	3	0.25	3.0	1
GTAHR/L1010-20	●	●	10	10	10	120	—	2	15	3	0.25	3.0	1
GTAHR/L1212-20S	●	●	12	12	12	80	—	2	15	1	0.25	3.0	1
GTAHR/L1212-20	●	●	12	12	12	120	—	2	15	1	0.25	3.0	1
GTAHR/L1616-20	●	●	16	16	16	120	—	2	15	—	0.25	3.0	1
NEW GTAHR/L2020-20	●	●	20	20	20	120	25	2	25	—	0.25	3.0	2
NEW GTAHR/L2525-20	●	●	25	25	25	150	32	2	25	—	0.25	3.0	2
GTBHR/L1010-30S	●	●	10	10	10	80	—	3	15	3	1.45	3.0	1
GTBHR/L1010-30	●	●	10	10	10	120	—	3	15	3	1.45	3.0	1
GTBHR/L1212-30	●	●	12	12	12	120	—	3	15	1	1.45	3.0	1
GTBHR/L1616-30	●	●	16	16	16	120	—	3	15	—	1.45	3.0	1
NEW GTBHR/L2020-30	●	●	20	20	20	120	25	3	25	—	1.45	3.0	2
NEW GTBHR/L2525-30	●	●	25	25	25	150	32	3	25	—	1.45	3.0	2
GTCHR/L1010-30S	●	●	10	10	10	80	—	3	15	3	2.5	3.0	1
GTCHR/L1010-30	●	●	10	10	10	120	—	3	15	3	2.5	3.0	1

1/1

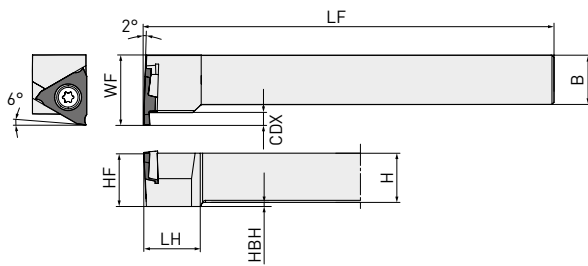
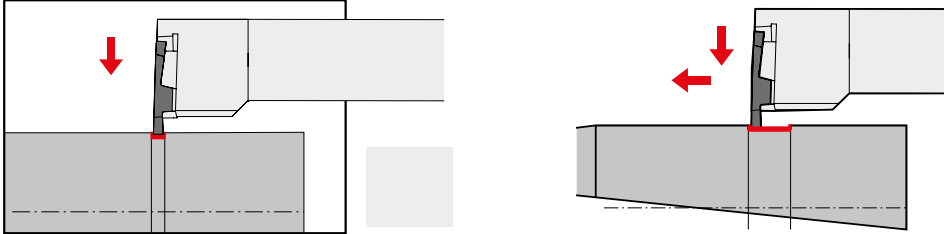
(Her kutu 5 kesici uç içerir. Form verilmemiş kesici uçlar kutu başına 10'ar adet paketlenmiştir.)

* CDX boyutlarını aşan derinliklerle işleme yapmak mümkün değildir (Maks. Kanal Derinliği).
İşlenebilecek gerçek maksimum derinlik için, sadece kesici uca ait CDX değerini kontrol edin.

1. Lütfen sağ yönlü tutucular için sağ yönlü kesici uçlarını, sol yönlü tutucular için de sol yönlü kesici uçlarını kullanın.

GTA

HARİCİ KANAL AÇMA



Sağ takım gösterilmiştir.

Sipariş No.	Stok		H	B	HF	LF	WF	CDX*	LH	HBH	Kesme genişliği		Kesici Uçlar
	R	L									min.	maks.	
GTAFR/L1010-30	●	●	10	10	10	100	15	3	14	3	0.25	3.0	GTAT GTBT* GTCT*
GTAFR/L1212-30	●	●	12	12	12	100	17	3	14	1	0.25	3.0	
GTAFR/L1616-30	●	●	16	16	16	120	21	3	14	—	0.25	3.0	
GTAFR/L2020-30	●	●	10	10	10	120	25	3	14	—	0.25	3.0	
GTAFR/L2525-30	●	●	25	25	25	120	30	3	14	—	0.25	3.0	

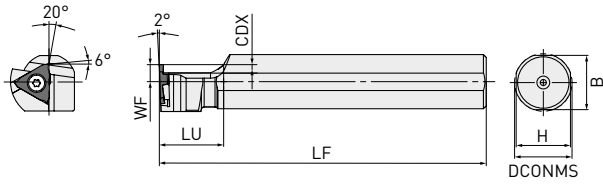
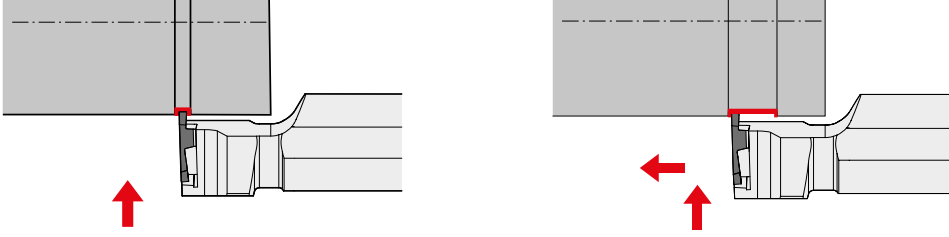
1/1

* CDX boyutlarını aşan derinliklerle işleme yapmak mümkün değildir (Maks. Kanal Derinliği).
İşlenebilecek gerçek maksimum derinlik için, sadece kesici uca ait CDX değerini kontrol edin.

1. Lütfen sağ tutucu için sol uç ve sol tutucu için sağ uç kullanın.

SH-GTAF

HARİCİ KANAL AÇMA



Sol takım tutucu gösterilmiştir.

Sipariş No.	Stok		H	B	DCONMS	LF	LU	WF	CDX*	Kesme genişliği		Kesici Uçlar
	R	L								min.	maks.	
SH160-GTAFL-30	●		15	15	16	85	18	6	3	0.25	3.0	GTAT GTBT* GTCT*
SH190-GTAFL-30	●		18	18	19.05	115	18	6	3	0.25	3.0	
SH200-GTAFL-30	●		19	19	20	100	18	6	3	0.25	3.0	
SH220-GTAFL-30	●		21	21	22	120	18	6	3	0.25	3.0	
SH250-GTAFL-30	●		24	24	25	120	18	10	3	0.25	3.0	
SH254-GTAFL-30	●		24	24	25.4	115	18	10	3	0.25	3.0	

1/1

* CDX boyutlarını aşan derinliklerle işleme yapmak mümkün değildir (Maks. Kanal Derinliği).
İşlenebilecek gerçek maksimum derinlik için, sadece kesici uca ait CDX değerini kontrol edin.

1. Lütfen sağ tutucu için sol uç ve sol tutucu için sağ uç kullanın.

YEDEK PARÇALAR

GTAH/GTBH/GTCH

Tutucu Tipi			
	Bağlama Vidası	Sıkma Torku (Nm)	Anahtar
GT ^H -0808, 1010, 1212, 1616	NS404W	1.0	NKY15S
GT ^H -2020, 2525	FC400890T	2.5	TKY10F

GTAF

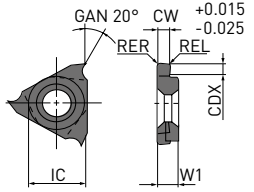
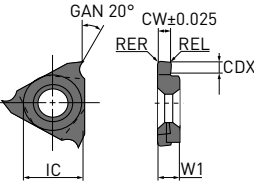
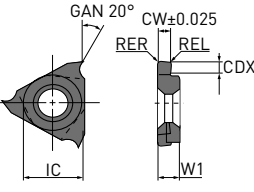
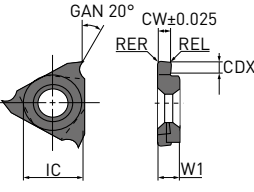
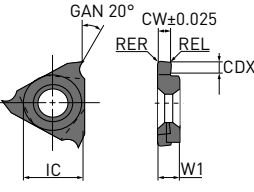
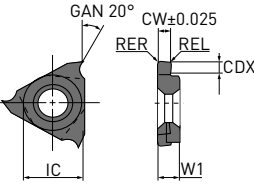
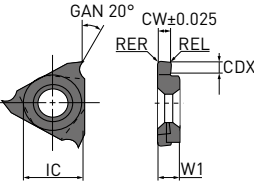
		
Bağlama Vidası	Sıkma Torku (Nm)	Anahtar
FC400890T	2.5	TKY10F

SH-GTAF

		
Bağlama Vidası	Sıkma Torku (Nm)	Anahtar
FC400890T	2.5	TKY10F

GT SERİSİ

KESİCİ UÇLAR

Sipariş No.	Yön	MS7025	VP15TF	VP15KZ	MT2015	TF15	CW	CDX*	RER/L	IC	W1	Geometri
NEW GTAT02506V3RP-E	R	●			●		0.25	0.27	0.03	9.525	3.18	
NEW GTAT03006V3RP-E	R	●			●		0.30	0.27	0.03	9.525	3.18	
NEW GTAT03306V3RP-E	R	●			●		0.33	0.27	0.03	9.525	3.18	
NEW GTAT04312V3RP-E	R	●			●		0.43	0.9	0.03	9.525	3.18	
NEW GTAT05312V5RP-E	R	●			●		0.53	0.9	0.05	9.525	3.18	
NEW GTAT05312V5LP-E	L	●			●		0.53	0.9	0.05	9.525	3.18	
GTAT03306V3R-E	R		●				0.33	0.27	0.03	9.525	3.18	
GTAT03306V3L-E	L		★				0.33	0.27	0.03	9.525	3.18	
GTAT04312V3R-E	R		●				0.43	0.9	0.03	9.525	3.18	
GTAT04312V3L-E	L		★				0.43	0.9	0.03	9.525	3.18	
GTAT05312V5R-E	R		●				0.53	0.9	0.05	9.525	3.18	
GTAT05312V5L-E	L		★				0.53	0.9	0.05	9.525	3.18	
NEW GTAT06512V5R-E	R	●			●		0.65	0.9	0.05	9.525	3.18	
NEW GTAT06512V5L-E	L	●			●		0.65	0.9	0.05	9.525	3.18	
GTAT07520V5R-E	R	●	●		●		0.75	1.8	0.05	9.525	3.18	
GTAT07520V5L-E	L	●	★		●		0.75	1.8	0.05	9.525	3.18	
GTAT09520V5R-E	R	●	●		●		0.95	1.8	0.05	9.525	3.18	
GTAT09520V5L-E	L	●	★		●		0.95	1.8	0.05	9.525	3.18	
GTAT10020V5R-E	R	●	●		●		1.00	1.8	0.05	9.525	3.18	
GTAT10020V5L-E	L	●	★		●		1.00	1.8	0.05	9.525	3.18	
GTAT1002001R-E	R		●				1.00	1.8	0.1	9.525	3.18	
GTAT1002001L-E	L		★				1.00	1.8	0.1	9.525	3.18	
NEW GTAT11020V5R-E	R	●			●		1.10	1.8	0.05	9.525	3.18	
NEW GTAT11020V5L-E	L	●			●		1.10	1.8	0.05	9.525	3.18	
GTAT12020V5R-E	R	●	●		●		1.20	1.8	0.05	9.525	3.18	
GTAT12020V5L-E	L	●	★		●		1.20	1.8	0.05	9.525	3.18	
GTAT1202001R-E	R		●				1.20	1.8	0.1	9.525	3.18	
GTAT1202001L-E	L		★				1.20	1.8	0.1	9.525	3.18	
NEW GTAT12520V5R-E	R	●			●		1.25	1.8	0.05	9.525	3.18	
NEW GTAT12520V5L-E	L	●			●		1.25	1.8	0.05	9.525	3.18	
GTAT14020V5R-E	R	●	●		●		1.40	1.8	0.05	9.525	3.18	
GTAT14020V5L-E	L	●	★		●		1.40	1.8	0.05	9.525	3.18	
GTBT14530V5R-E	R	●			●		1.45	2.8	0.05	9.525	3.18	
GTBT14530V5L-E	L	●			●		1.45	2.8	0.05	9.525	3.18	
GTBT15030V5R-E	R	●	●		●		1.50	2.8	0.05	9.525	3.18	
GTBT15030V5L-E	L	●	★		●		1.50	2.8	0.05	9.525	3.18	
GTBT1503001R-E	R		●				1.50	2.8	0.1	9.525	3.18	
GTBT1503001L-E	L		★				1.50	2.8	0.1	9.525	3.18	
GTBT17030V5R-E	R	●			●		1.70	2.8	0.05	9.525	3.18	
GTBT17030V5L-E	L	●			●		1.70	2.8	0.05	9.525	3.18	
GTBT17530V5R-E	R	●			●		1.75	2.8	0.05	9.525	3.18	
GTBT17530V5L-E	L	●			●		1.75	2.8	0.05	9.525	3.18	

Sağ yönlü kesici uç gösterilmiştir.

1/3

(Her kutu 5 kesici uç içerir. Form verilmemiş kesici uçlar kutu başına 10'ar adet paketlenmiştir.)

* CDX değeri, işleme çapının Ø 42 veya daha küçük olduğunu varsayar.

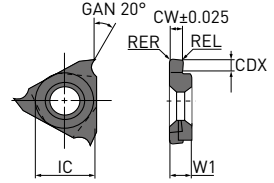
Maksimum işleme derinliğinin kullanılan tutucuyla sınırlı olduğunu lütfen dikkate alın.

Genişleme

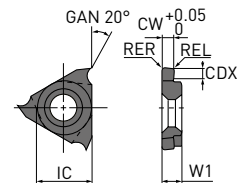
● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

GT SERİSİ - KESİCİ UÇLAR

Sipariş No.	Yön	M57025	VP15TF	VP15KZ	MT2015	TF15	CW	CDX*	RER/L	IC	W1	Geometri
GTBT18030V5R-E	R	●	●		●		1.80	2.8	0.05	9.525	3.18	E Tipi (Ring işlemeyle kanal açma)
GTBT18030V5L-E	L	●	★		●		1.80	2.8	0.05	9.525	3.18	
GTBT20030V5R-E	R	●	●		●		2.00	2.8	0.05	9.525	3.18	
GTBT20030V5L-E	L	●	★		●		2.00	2.8	0.05	9.525	3.18	
GTBT2003001R-E	R	●	●				2.00	2.8	0.1	9.525	3.18	
GTBT2003001L-E	L	●	★				2.00	2.8	0.1	9.525	3.18	
GTBT22530V5R-E	R	●	●		●		2.25	2.8	0.05	9.525	3.18	
GTBT22530V5L-E	L	●	★		●		2.25	2.8	0.05	9.525	3.18	
GTBT2253001R-E	R	●					2.25	2.8	0.1	9.525	3.18	
GTBT2253001L-E	L	●					2.25	2.8	0.1	9.525	3.18	
GTCT25030V5R-E	R	●	★		●		2.50	2.8	0.05	9.525	3.18	
GTCT25030V5L-E	L	●	★		●		2.50	2.8	0.05	9.525	3.18	
GTCT2503001R-E	R	●					2.50	2.8	0.1	9.525	3.18	
GTCT2503001L-E	L	●					2.50	2.8	0.1	9.525	3.18	
GTCT27530V5R-E	R	●	★		●		2.75	2.8	0.05	9.525	3.18	
GTCT27530V5L-E	L	●	★		●		2.75	2.8	0.05	9.525	3.18	
GTCT30030V5R-E	R	●	★		●		3.00	2.8	0.05	9.525	3.18	
GTCT30030V5L-E	L	●	★		●		3.00	2.8	0.05	9.525	3.18	
GTCT3003001R-E	R	●					3.00	2.8	0.1	9.525	3.18	
GTCT3003001L-E	L	●					3.00	2.8	0.1	9.525	3.18	
GTAT03006V3R-U	R	●	●		●		0.30	0.27	0.03	9.525	3.18	U Tipi (Genel amaçlı kanal açma)
GTAT03006V3L-U	L	●	★		●		0.30	0.27	0.03	9.525	3.18	
GTAT05012V5R-U	R	●	●		●		0.50	0.9	0.05	9.525	3.18	
GTAT05012V5L-U	L	●	★		●		0.50	0.9	0.05	9.525	3.18	
GTAT07520V5R-U	R	●	●		●		0.75	1.8	0.05	9.525	3.18	
GTAT07520V5L-U	L	●	★		●		0.75	1.8	0.05	9.525	3.18	
GTAT09520V5R-U	R	●	●		●		0.95	1.8	0.05	9.525	3.18	
GTAT09520V5L-U	L	●	★		●		0.95	1.8	0.05	9.525	3.18	
GTAT10020V5R-U	R	●	●		●		1.00	1.8	0.05	9.525	3.18	
GTAT10020V5L-U	L	●	★		●		1.00	1.8	0.05	9.525	3.18	
GTAT10320V5R-U	R		●				1.03	1.8	0.05	9.525	3.18	
GTAT12520V5R-U	R	●	●		●		1.25	1.8	0.05	9.525	3.18	
GTAT12520V5L-U	L	●	★		●		1.25	1.8	0.05	9.525	3.18	
GTBT14530V5R-U	R	●	●		●		1.45	2.8	0.05	9.525	3.18	
GTBT14530V5L-U	L	●	★		●		1.45	2.8	0.05	9.525	3.18	
GTBT15030V5R-U	R	●	●		●		1.50	2.8	0.05	9.525	3.18	
GTBT15030V5L-U	L	●	★		●		1.50	2.8	0.05	9.525	3.18	
GTBT17530V5R-U	R	●	●		●		1.75	2.8	0.05	9.525	3.18	
GTBT17530V5L-U	L	●	★		●		1.75	2.8	0.05	9.525	3.18	
GTBT20030V5R-U	R	●	●		●		2.00	2.8	0.05	9.525	3.18	
GTBT20030V5L-U	L	●	★		●		2.00	2.8	0.05	9.525	3.18	
GTCT25030V5R-U	R	●	★		●		2.50	2.8	0.05	9.525	3.18	
GTCT25030V5L-U	L	●	★		●		2.50	2.8	0.05	9.525	3.18	



Sağ yönlü kesici uç gösterilmiştir.



Sağ yönlü kesici uç gösterilmiştir.

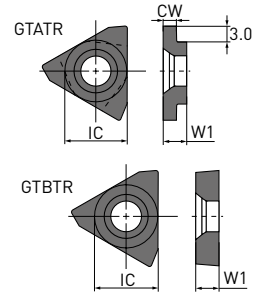
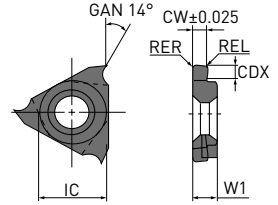
2/3

(Her kutu 5 kesici uç içerir. Form verilmemiş kesici uçlar kutu başına 10'ar adet paketlenmiştir.)

* CDX değeri, işleme çapının Ø 42 veya daha küçük olduğunu varsayar.
Maksimum işleme derinliğinin kullanılan tutucuyla sınırlı olduğunu lütfen dikkate alın.

GT SERİSİ - KESİCİ UÇLAR

Sipariş No.	Yön	MS7025	VP15TF	VP15KZ	MT2015	TF15	CW	CDX*	RER/L	IC	W1	Geometri
GTAT0330600R-VT	R			●			0.33	0.25	0	9.525	3.18	VT Tipi (Kanal açma, Yan tornalama)
GTAT0431200R-VT	R			●			0.43	0.9	0	9.525	3.18	
GTAT0532000R-VT	R			●			0.53	1.6	0	9.525	3.18	
GTAT0652000R-VT	R			●			0.65	1.6	0	9.525	3.18	
GTAT0752000R-VT	R			●			0.75	1.6	0	9.525	3.18	
GTAT0802000R-VT	R			●			0.80	1.6	0	9.525	3.18	
GTAT0852000R-VT	R			●			0.85	1.6	0	9.525	3.18	
GTAT0952000R-VT	R			●			0.95	1.6	0	9.525	3.18	
GTAT1002000R-VT	R			●			1.00	1.6	0	9.525	3.18	
GTAT1102000R-VT	R			●			1.10	1.6	0	9.525	3.18	
GTAT1202000R-VT	R			●			1.20	1.6	0	9.525	3.18	
GTAT1302000R-VT	R			●			1.30	1.6	0	9.525	3.18	
GTAT1402000R-VT	R			●			1.40	1.6	0	9.525	3.18	
GTBT1503000R-VT	R			●			1.50	2.7	0	9.525	3.18	
GTBT2003000R-VT	R			●			2.00	2.7	0	9.525	3.18	
GTATR	R					★	1.76	—	—	9.525	3.18	Form verilmemiş
GTATL	L					★	1.76	—	—	9.525	3.18	
GTBTR	R					★	—	—	—	9.525	3.18	
GTBTL	L					★	—	—	—	9.525	3.18	



Sağ yönlü kesici uç gösterilmiştir.

3/3

(Her kutu 5 kesici uç içerir. Form verilmemiş kesici uçlar kutu başına 10'ar adet paketlenmiştir.)

* CDX değeri, işleme çapının Ø 42 veya daha küçük olduğunu varsayar.
Maksimum işleme derinliğinin kullanılan tutucuyla sınırlı olduğunu lütfen dikkate alın.

12 Vc

● / ★ = Genişleme

● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

GT SERİSİ

ÖNERİLEN KESME KOŞULLARI

	Malzeme	Sertlik	Kalite	Vc	f
P	Çelik	—	MS7025, VP15TF	110 (30 – 180)	0.05 (0.01 – 0.09)
	Karbon Çelik, Alaşımli Çelik	180HB – 280HB	MS7025, VP15TF	100 (50 – 150)	0.05 (0.02 – 0.09)
M	Paslanmaz Çelik	≤200HB	MS7025	80 (50 – 120)	0.03 (0.02 – 0.05)
N	Demir dışı metal	—	MT2015	150 (70 – 230)	0.07 (0.03 – 0.11)

1/1



SH-GTAF

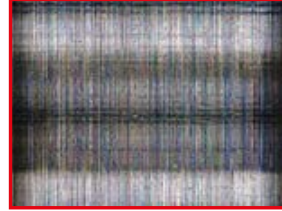
UYGULAMA ÖRNEKLERİ

SUS304: İŞLENMİŞ YÜZEYLERİN KARŞILAŞTIRILMASI (SİLİNDİRİK ŞAFTLI TUTUCU)

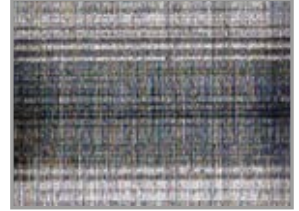
Yüksek rijitlik ve geniş işleme derinliği, tırlama ve vibrasyona karşı mükemmel direnç sağlar.

Malzeme	SUS304 Ø 16 mm
Vc (m/dk)	80
f (mm/dev)	0.03, 0.07
Kanal genişliği (mm)	3.0
Kanal derinliği (mm)	1.5
Kesme yöntemi	Islak kesme

f = 0.03 (mm/dev)

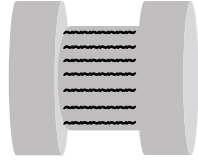


SH-GTAF



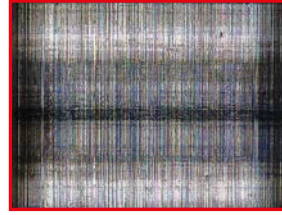
Geleneksel

Tırlama ve titreşim oluşur.

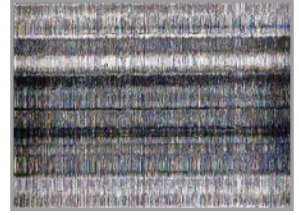


Tırlama ve vibrasyon izleri

f = 0.07 (mm/dev)



SH-GTAF



Geleneksel

Tırlama ve titreşim oluşur.

MT2015

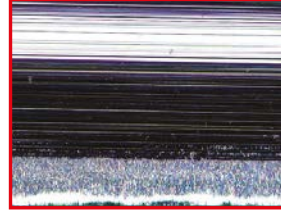
UYGULAMA ÖRNEKLERİ

KESME KENARI HASARININ KARŞILAŞTIRMASI: A6061

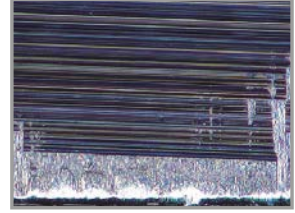
Talaş yapışmasının yol açtığı kesme kenarı hasarları bastırılarak daha uzun takım ömrü beklenebilir.

Malzeme	A6061 Ø 18 mm
Vc (m/dk)	150
f (mm/dev)	0.04
Radyal kesme derinliği (mm)	2.5
Kesme yöntemi	Islak kesme

1 İŞLEME GEÇİŞİ SONRASINDA

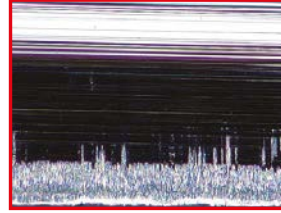


GTBT - MT2015

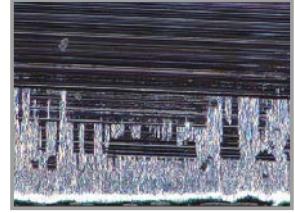


Geleneksel

50 İŞLEME GEÇİŞİ SONRASINDA

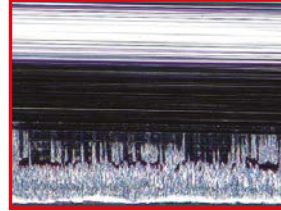


GTBT - MT2015

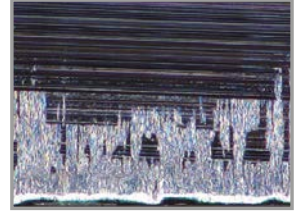


Geleneksel

100 İŞLEME GEÇİŞİ SONRASINDA



GTBT - MT2015



Geleneksel

MS7025

UYGULAMA ÖRNEKLERİ

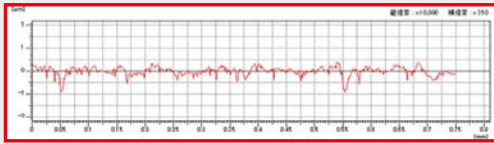
YÜZEY PÜRÜZLÜLÜĞÜNÜN VE KESME KENARI HASARININ KARŞILAŞTIRMASI: SAF DEMİR BAZLI YUMUŞAK MANYETİK MALZEMELER

Kaynak sonucunda oluşacak hasar bastırıldığı için yüzey pürüzlülüğü mükemmel düzeydedir. Ayrıca mükemmel aşınma direncine sahiptir.

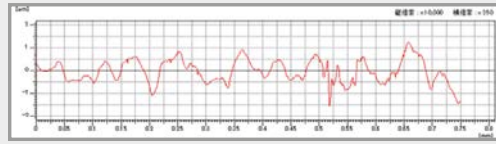
FİNİŞ KANALI ALT ÇAPI 11 MM İLE YÜZEY PÜRÜZLÜLÜĞÜ

MS7025, işlemenin en başından itibaren iyi yüzey kalitesi sunar ve 100 geçiş sonrasında dahi mükemmel tutarlılığını korur.

50 İŞLEME GEÇİŞİ SONRASINDA

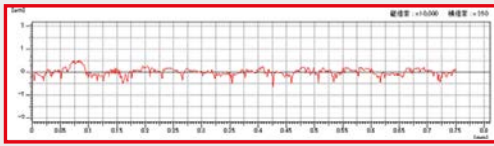


GTBT - MS7025

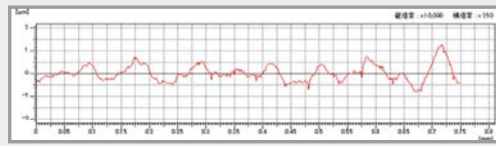


Geleneksel

100 İŞLEME GEÇİŞİ SONRASINDA



GTBT - MS7025



Geleneksel

Ölçüm
pozisyonu



KESME KENARI HASARI

Malzeme	Saf demir bazlı yumuşak manyetik malzeme Ø 16 mm
Vc (m/dk)	150
f (mm/dev)	0.04
Radyal kesme derinliği (mm)	2.5
Kesme yöntemi	Islak kesme

50 İŞLEME GEÇİŞİ SONRASINDA



GTBT - MS7025



Geleneksel

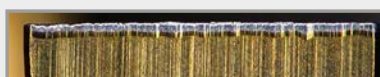
Kaynama nedeniyle kırılma meydana geldi.



100 İŞLEME GEÇİŞİ SONRASINDA



GTBT - MS7025



Geleneksel

AVRUPA SATIŞ ŞİRKETLERİ

GERMANY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros / Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH ALMANYA İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DAĞITICI:

Γ

Γ

L

L

B282TR 

Tarafından yayınlanmıştır:  MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE | 2025.10